

Izpitna vprašanja za OGR – ustno

1. Kaj je glavno gibanje pri odrezovanju? Kaj opravlja glavno gibanje pri struženju, kaj pri vrtanju in kaj pri frezanju?
2. Pojasnite kaj so podajalna gibanja pri odrezovanju. V kakšnih enotah so podana pri vrtanju, frezanju, struženju?
3. Zapišite enačbo po kateri izračunamo rezalno hitrost V_c , pojasnite veličine v njej in v katerih enotah jo merimo pri posamičnih postopkih odrezovanja?
4. Od česa je odvisna globina reza a ?
5. Od česa je odvisna rezalna hitrost?
6. S skico ponazorite osnovne kote na rezalnem orodju in jih poimenujte.
7. Kateri so osnovni parametri odrezovanja, predstavite tudi enote za posamezno veličino?
8. Kateri dejavniki vplivajo na obliko odrezka?
9. Definirajte pojem obstojnosti orodja?
10. Pojasnite pojem ekonomske rezalne hitrosti- diagram?
11. Definirajte vrste obrabe in vplive nanjo.
12. Razložite pomen hlajenja pri odrezovanju, vrste hladilnih sredstev.
13. Kateri parametri definirajo hrapavost površine? Pojasnite pomen posameznega.
14. Vplivne parametre na kakovost površine delimo v dve skupini- naštejte jih.
15. Kako izboljšati hrapavost?
16. Katerim zahtevam morajo zadoščati rezalni materiali?
17. Našajte rezalne materiale.
18. Opredelite uporabo HSS materiala v primerjavi s K.T.
19. Področja rabe karbidnih trdin.
20. Področja rabe rezalne keramike, prednosti, slabosti.
21. Navedite uporabnost diamanta kot rezalnega materiala.
22. Lastnosti karbidnih trdin.
23. Našajte vrste materialov za oslojevanje-prevleke in pomen njih.
24. Delitev karbidnih trdin po DIN standardu in uporabnost posamične skupine v praksi.
25. Pomanjkljivosti trdih prevlek.
26. Našajte kriterije po katerih ocenjujemo odrezovalnost.
27. Opredelite odvod toplote v rezalni coni.
28. Opredelite cepilni kot na rezalnem robu, kdaj je negativen in kdaj je pozitiven?
29. Opišite postopek in uporabnost potopne elektro erozije, prednosti, slabosti.
30. Opredelite žično elektro erozijo, področje rabe, slabosti, prednosti.
31. Opišite delovanje in uporabnost vodnega curka.
32. Opišite delovanje in področje rabe abrazivnega vodnega curka.
33. Opišite in opredelite področje rabe postopka lepanje.
34. Potek in uporabnost postopka honanja.
35. Našajte postopke brušenja, enota za rezalno hitrost pri brušenju.
36. Opišite postopek obdelave z laserjem CO_2 , področja rabe.
37. Obdelava z elektronskim snopom, princip delovanja, področje rabe.
38. Našajte osnovna merilna orodja v proizvodnji in navedite njihovo natančnost merjenja.
39. Pojasnite s skico enosmerni način frezanja,
40. Pojasnite s skico protismerni način frezanja.
41. Prikažite s skico sile pri vzdolžnem struženju.
42. Kaj opravlja glavno gibanje pri struženju, frezanju in vrtanju?
43. Vrste frezalnih orodij.
44. Opišite postopek povrtavanja in primere uporabe tega.
45. Opišite postopek grezenja in našajte primere uporabe tega.